

HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax®



Zuverlässige Feststoffseparation aus Abwasser durch kompakten Flachsieb-Umlaufrechen

- keine bewegten Antriebsteile im Unterwasserbereich
- geringer hydraulischer Rechenverlust durch große wirksame Rechenrostfläche

➤ Aufbau und Funktion

Der HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® ist sowohl für den Einsatz in der kommunalen wie auch in der industriellen Abwasser- und Prozesswasserreinigung hervorragend geeignet. Die tangential zur Gerinnesohle beginnende Abreinigung des Rechenrostes verhindert störende Ablagerungen im Sohlbereich. Eine optimale Anströmung und die große, wirksame Rechenrostfläche ergeben in allen Betriebszuständen eine hohe hydraulische Durchsatzleistung.

Die am Räumarm befindliche Rechenharke reinigt hierbei den konvex gekrümmten Rechenrost kontinuierlich ab. In Abhängigkeit von der Spaltweite wird der Rechenrost aus einem Stabprofil oder aus einem verklemmungsfreien Spaltsiebprofil ausgebildet.

Am Ende des Räumvorganges erfolgt eine Zwangsreinigung der Rechenharke über einen drehbar gelagerten Abstreifer, welcher das Rechengut in eine nachgeschaltete Einrichtung abwirft.

Optional kann über die variable Anpassung der

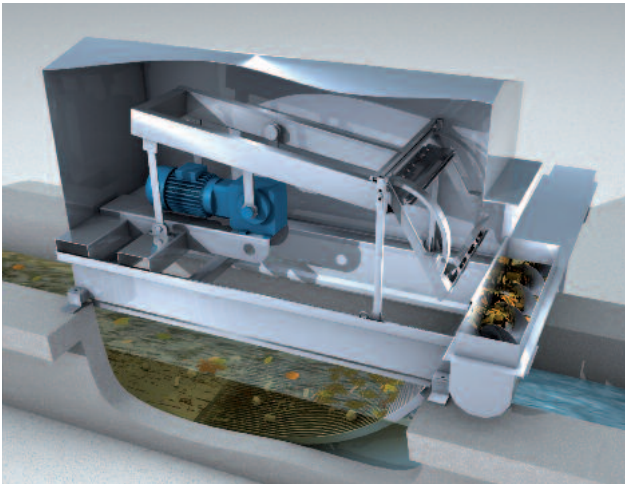
Räumgeschwindigkeit die Rechengutaustragskapazität angepasst werden. Dieser Vorteil wirkt sich insbesondere bei erhöhten Rechengutfrachten, z.B. durch Stoßbelastungen infolge einer Entleerung von vorgelagerten Regenbecken aus.

Oberhalb des Gerinnes befindet sich die einfach zugängliche und sehr wartungsfreundliche Antriebseinheit. Die kompakte Rahmenkonstruktion des HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® ermöglicht eine besonders geringe Bauhöhe über der Geländeoberkante. Der rotierende Bewegungsablauf des Antriebsmotors wird über ein mechanisches Koppelgetriebe in eine konvex ausgebildete Kurvenbahn umgesetzt.



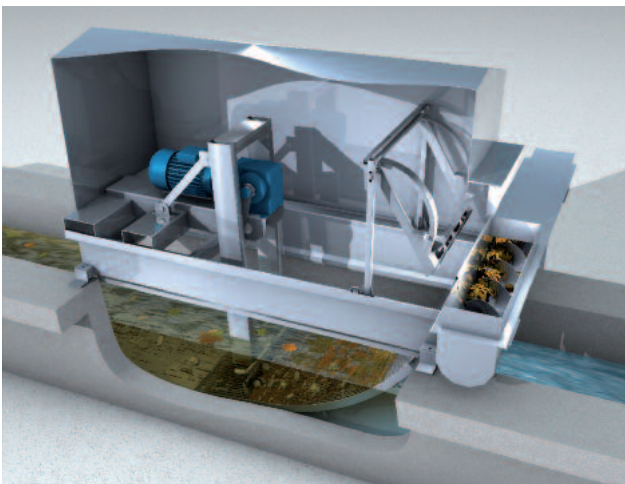
Individuelle Anpassung an bestehende Verhältnisse vereint mit kompakter Bauweise zeichnen den HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® aus.

➤ Funktionsweise des HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax®



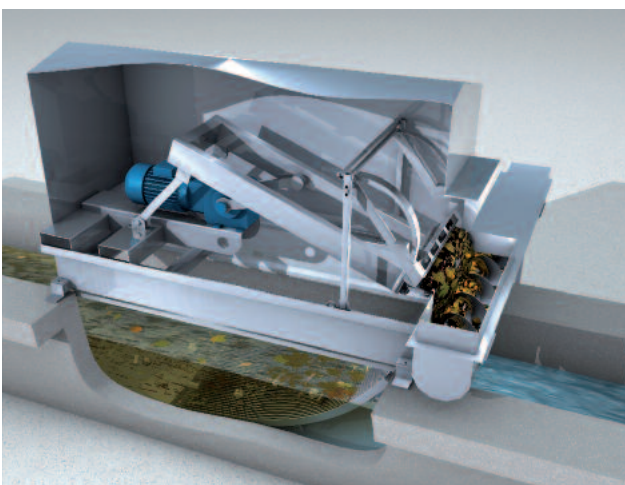
Homeposition mit keinerlei Beeinträchtigung des Fließquerschnittes

Schematische Darstellung des HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® in seiner Homeposition, in welcher sich keine Beeinträchtigung des Fließquerschnittes z.B. durch den Räumarm ergibt. Des Weiteren befinden sich keine bewegten Antriebsteile im Unterwasserbereich. Durch den, vollständig über die komplette Gerinnebreite gehenden, bogenförmigen Rechenrost, wird gerade bei bestehenden Gerinnen die zur Verfügung stehende Siebfläche hydraulisch optimal genutzt.



Räumvorgang des vollständig über die Gerinnebreite gehenden Rechenrostes

Der Rechenrost wird so in das Gerinne eingebaut, dass sich sein unteres Ende tangential an die Sohle anschließt. Die Räumung beginnt unmittelbar an der Gerinnesohle, so dass sich keine störenden Ablagerungen vor dem Rechenrost bilden können. Auf diese Weise entsteht eine besonders große wirksame Rechenfläche durch welche sich große Durchflussmengen realisieren lassen. In Abhängigkeit der Spaltweite wird der Rechenrost aus einem Stabprofil oder aus einem verklemmungsfreien Spaltsiebprofil hergestellt.



Rechengutabwurf in eine nachgeschaltete Rechengutwaschpresse

Am Ende des Räumvorganges erfolgt eine Reinigung der Rechenharke, ohne zusätzlichen Einsatz von Spritzwasser, über einen drehbar gelagerten Abstreifer, welcher die aufgenommenen Feststoffe kontinuierlich abstreift. Optional kann die Rechenharke auch mit Waschdüsen ausgerüstet werden, so dass eine Auswaschung des Rechengutes von organischen Material bereits während des Räumvorganges erfolgt.

➤ Die Vorteile des HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® auf einen Blick

- keine bewegten Antriebsteile im Abwasser
- sehr geringer hydraulischer Verlust durch einen bogenförmigen, über die vollständige Gerinnebreite gehenden Rechenrost
- keine störenden Ablagerungen durch eine tangential zur Gerinnesohle beginnende Abreinigung des Rechenrostes
- hohe Rechengutaustragskapazität durch variable Anpassung des Räumzyklus
- problemlos nachrüstbar in vorhandene Gerinne. Der Einbau ist ohne Gerinneaussparungen möglich.
- der Rechenrost ist bei einer nachträglichen Änderung der Spaltweite problemlos austauschbar.
- unempfindlich gegen Kies, Sand und Splitt
- kompakte Bauweise mit geringer Bauhöhe über Geländeoberkante
- zum Betrieb der gesamten Anlage sind neben Strom keine weiteren Verbrauchsgüter, wie z.B. Brauchwasser, erforderlich.
- direkter Antrieb des mechanischen Koppelgetriebes über einen elektrischen Antriebsmotor (keine aufwendige Hydraulikanlage notwendig)
- einfache, von außen leicht zugängliche Antriebseinheit
- Rechen komplett geruchsgekapselt mit leicht abnehmbaren Abdeckungen
- alle produktberührten Teile aus Edelstahl und im Vollbad gebeizt (ausgenommen Antrieb und Lagerungen)



Mehrere parallel installierte HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® mit geruchsgekapselter Abdeckung



Gerinneeinbau des HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® mit nachgeschalteter Waschpresse

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
0,15 / 5 – 5.2016 – 8.2004

HUBER Flachsieb-Umlaufrechen
CurveMax®