

HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF5 HP



Zur Behandlung von Kläranlagensand und Kanalspülsand

- Glühverlust der Sand-/Splitt-Fraktion < 3 %
- Grobstofftrennschnitt bei 35 mm
- Massiver Rüttelgitterrost
- Reduktion der Entsorgungskosten

➤➤ Aufbau und Funktion

Das Kanalreinigungsfahrzeug kippt den gesamten Tankinhalt (Kanal- und Kläranlagensand) in den unterirdischen Vorlagebehälter ab. Über dem Behälter sitzt ein massiver, manuell zu reinigender Schwinggitterrost, welcher die Grobstoffe < 35 mm zurückhält. Die Grobstoffe werden manuell in einen Sinkkasten abgezogen. Aus dem Vorlagebehälter fördert eine horizontale Förderschnecke das Rohmaterial in einen angeblockten Pumpensumpf. Im Pumpensumpf wird dem portionierten Rohmaterial ausreichend Transportwasser (gesiebertes Abwasser) zugeführt, so dass ein pumpfähiges Gemisch erzeugt wird. Aus dem Pumpensumpf fördert eine niveaugesteuerte Tauchpumpe kontinuierlich das Sand-/Splitt-/Organik-/Wasser-Gemisch in die HUBER Coanda Sandwaschanlage RosF4.

Die bereits bestehende Pumpe im Sandfang fördert ebenfalls den Sand in die Sandwaschanlage. In der Sandwaschanlage werden die mineralischen Partikel abgeschieden und gewaschen. Als Fraktionen werden gewaschener Sand/Splitt und Grobstoffe erhalten.

➤➤ Vorteile

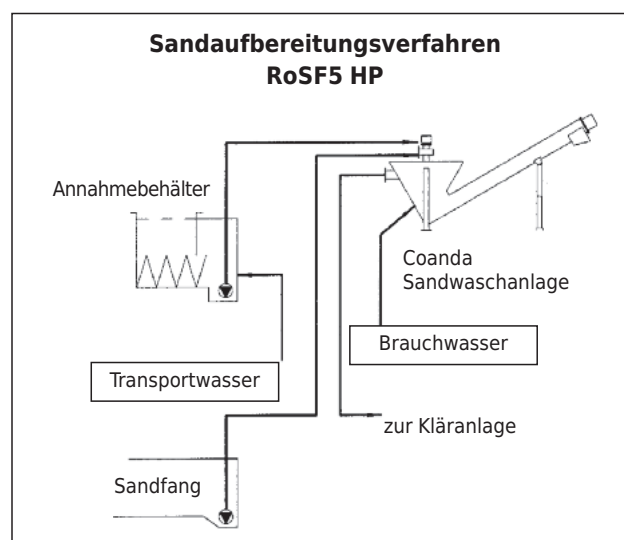
- Massiver, schräger Rüttelgitterrost mit integriertem Stabrost zur Grobstoffentfernung über Bunker
- Verarbeitung von Flüssig- und Feststoffphase möglich
- Entfernung von Bunker und HUBER Coanda Sandwaschanlage RosF4 bis 50 m möglich
- Reduktion des organischen Anteils in der Sand/Splitt/Kies-Fraktion auf < 3% Glühverlust
- Abscheideleistung > 95% der Kornklasse 0,20 - 0,25 mm
- Maximale Ausbeute an mineralischem Material durch Trennschnitt bei 35 mm
- Reduktion der Entsorgungskosten
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Geringe Investitionskosten



Kein Problem sind große Distanzen zwischen Bunker und Sandwaschanlage



Tankfahrzeugentleerung auf dem Rüttelrost



Prinzipskizze des HUBER Sandfangaufbereitungsverfahrens RoSF5 HP

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
 Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
 info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
 0,15 / 6 – 5.2016 – 5.2005

HUBER Sandaufbereitungsverfahren
 RoSF5 HP