

# HUBER

## Waschpresse WAP® SL



Rechengutwaschpresse mit gezielter Organikauswaschung zur Reduktion der Entsorgungskosten

- Gewichtsreduktion bis 85 %
- Entwässerungsleistung bis 50 % TR
- sehr hoher Auswaschgrad ( $< 20 \text{ mg BSB}_5 / \text{g TR}$ )
- Reduktion der Entsorgungskosten gegenüber einfachen Waschpresssystemen um bis zu 10 %

## ➤➤ Aufbau und Funktion

Die HUBER Waschpresse WAP® SL wird im Batch-Modus betrieben. Das zu behandelnde Rechengut wird entweder von einem Rechen bzw. Förderaggregat in den Waschtank der Waschpresse abgeworfen oder über eine Schwemmrinne in den Waschtank geschwemmt. Nachdem eine bestimmte Rechengutmenge zugeführt wurde, wird der Waschtank vollständig mit Wasser gefüllt und ein Waschzyklus gestartet. Durch die von einem Pumpenlaufrad erzeugten hohen Turbulenzen und die starke mechanische Beanspruchung des Rechenguts werden alle Fäkalstoffe aus dem Rechengut ausgewaschen. Die Intensität der Wäsche kann je nach Rechengut frei eingestellt werden. Nach dem Waschzyklus öffnet ein Automatikventil und das Washwasser fließt durch ein Lochsieb mit den Fäkalien zurück in den Kläranlagenzulauf. Eine Förderschnecke transportiert das Rechengut in ein Steigrohr. Optionell kann im Steigrohr eine zweite Waschstufe integriert werden. Während des Transports durch die Förderschnecke wird das Rechengut in einer Presszone stark gepresst und fällt schließlich kompaktiert über ein Austragsrohr in einen Container.

## ➤➤ Beschickungsmöglichkeiten

### Mittels HUBER Schwemmrinne HLC

Das zu behandelnde Rechengut wird vom Rechen oder einem Förderaggregat in die HUBER Schwemmrinne HLC abgeworfen. Gesiebtetes Abwasser oder Brauchwasser schwemmt dann das Rechengut durch die HUBER Schwemmrinne HLC in den Waschtank der HUBER Waschpresse WAP®. Das Schwemmwasser dient dabei gleichzeitig als Washwasser.

### Mittels Rechen oder Transportaggregat

Das Rechengut wird direkt von der Rechenanlage oder einem Förderaggregat in den Waschtank der

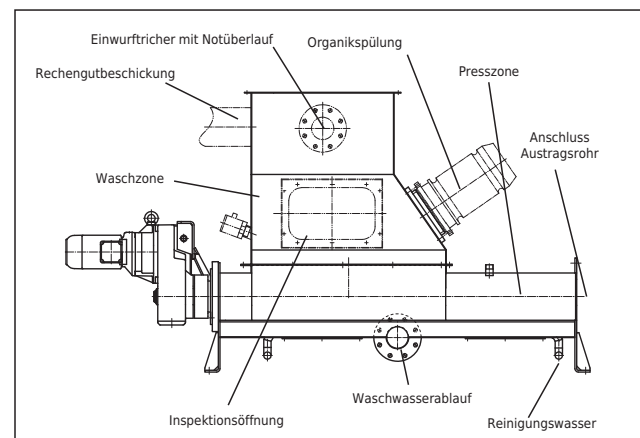


Das Pumpenlaufrad erzeugt hohe Turbulenzen im Waschtank

Waschpresse abgeworfen. Als Washwasser wird gesiebtetes Abwasser oder Brauchwasser in den Waschtank dosiert.

## ➤➤ Vorteile

- Sehr sauberes Rechengut durch Volumen-, Gewichts- und Entsorgungskostenreduktion bis 85 %
- Intensivwäsche im Waschtank
- Qualitätsfaktor des gewaschenen Rechengutes: < 20 mg BSB<sub>5</sub> / g TR
- Entwässerungsleistung bis 50 % TR
- Rechengutdurchsatzleistung bis 12 m<sup>3</sup>/h
- Ab- oder Brauchwasser als Washwasser möglich
- Robuste, langlebige Konstruktion
- Korrosionsbeständigkeit der Anlage (auch Pressschnecke) durch den Einsatz des Werkstoffs Edelstahl
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch Reduktion der Transport- und Entsorgungskosten
- Reduktion der Entsorgungskosten gegenüber einfachen Waschpressensystemen um bis zu 10 %.



Gewaschenes und nahezu geruchsloses Siebgut aus einer HUBER Waschpresse WAP® SL, kompaktiert zu 50% TR

## HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching  
Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten  
0,1 / 8 - 10.2016 - 10.2003

HUBER Waschpresse WAP/SL